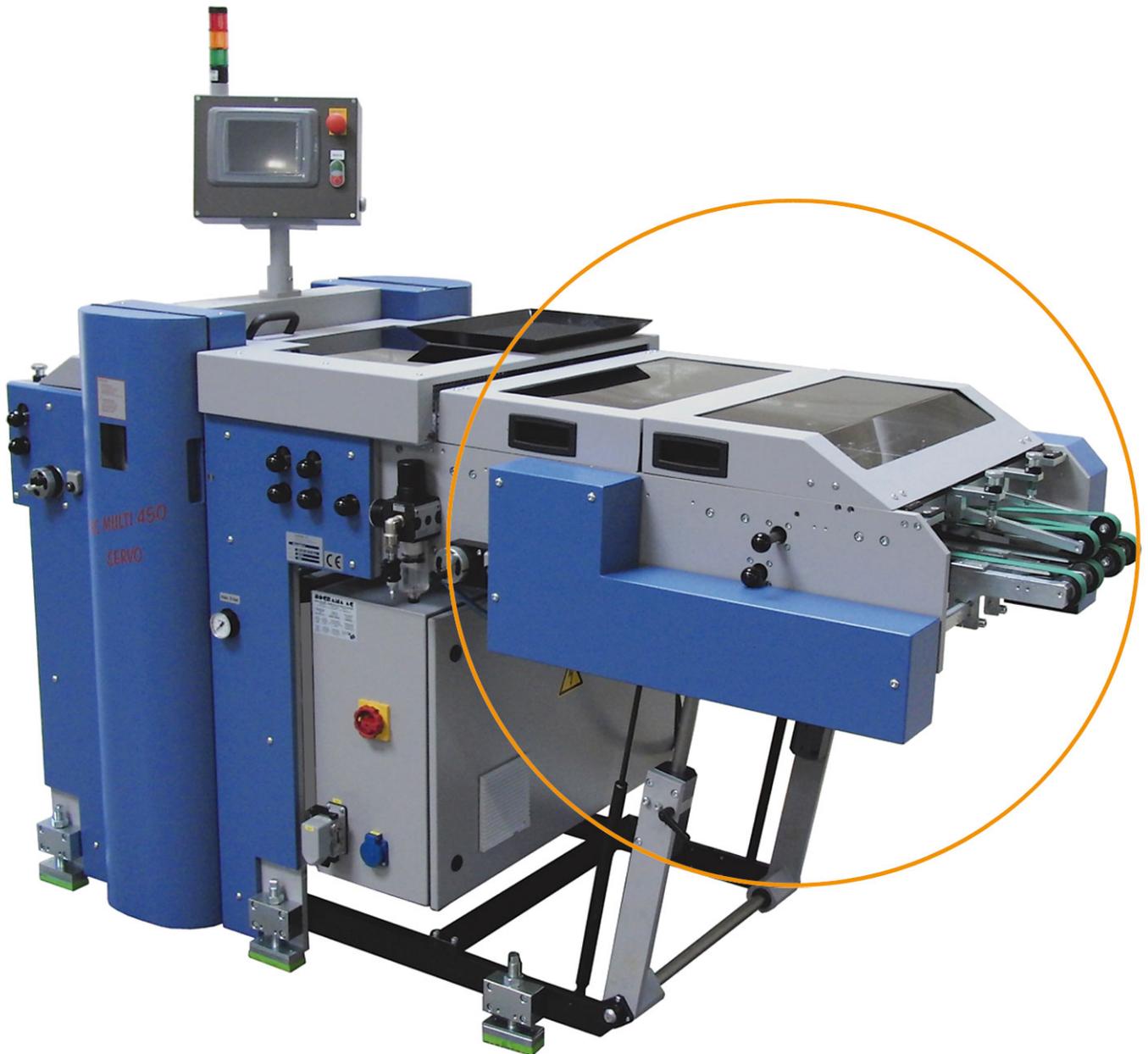




## Hubstanzmaschine BS MULTI 450 / \*750 Servo mit Frontschrinneinrichtung im Einlauf



Die BSM 750 Servo mit integriertem Frontschnitt verleiht dem Booklet die endgültige Form.

Frontschnitt, Kopf- und Fussbeschnitt sowie die Nutzentrennung werden in einem Arbeitsschritt ausgeführt.



## Technische Daten

<b>Leistung</b>	max. 8'000 AT/h bis 2,5 mm Produktstärke, 7'000 AT/h bei 2,5 - 3 mm Produktstärke (material- u. formatabhängig)
<b>Antrieb</b>	Servomotor, 3,5 kW
<b>Zuführung</b>	schwenkbare Bandüberführung mit Unter- u. Oberbändern, Länge 1'300 mm, Schwenkbereich 540 bis 950 mm
<b>Durchlaufhöhe</b>	940 mm
<b>Arbeitsbreite max.</b>	max. 450 mm / min. 45 mm
<b>Format min./max.</b>	siehe Datenblatt BS MULTI
<b>Stanzstärke max.</b>	Lochperforation 2 mm, Abheftlochung 5 mm, Schneiden 5 mm, Bandstahlschnitt bis 2 mm
<b>Bogenausrichtung</b>	pneumatisch betätigte Vorder- und Seitenanschläge
<b>Taktsteuerung</b>	taktunabhängig über Fotozelle
<b>Werkzeugaufnahme</b>	Aufnahme für Lochstanz- und Schneidwerkzeuge, Profileinschub für Perforierwerkzeuge, Aufnahme für Bandstahlwerkzeuge
<b>Fahrbar</b>	mit Palettenhubwagen
<b>Druckluft</b>	6 bar kundenseiti, ISO 8573-1:2010 7/4/4
<b>Platzbedarf</b>	ca. 2'200 mm x 1'100 / *1'200 mm (L x B)
<b>Gewicht</b>	ca. 1'150 kg
<b>El. Anschluss</b>	3 x 400VAC / N / PE / 50/60Hz / 32A

## Zubehör

- Schneidrüstung
- Bandstahlwerkzeugeinrichtung
- Lochstanzsysteme