



Hubstanzmaschine BS MULTI 450 / *750 Servo plus



Wo Stanzkraft ausschlaggebend ist.



Ausgerüstet mit einem Hochleistungs-Servoantrieb erhöht sich die Leistung auf bis zu 12'500 T/h.

- Hohe Stanzkraft für Konturstanzungen (bis max. 4 mm)
- Hochleistungs-Servomotor, 5 kW
- Regulierbare Schnittgeschwindigkeit

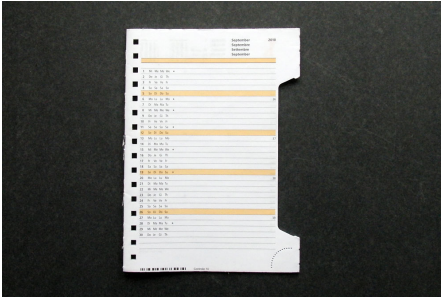
Erhältlich in zwei Arbeitsbreiten.

Technische Daten

Leistung	max. 12'500 AT/h (material- und formatabhängig)
Antrieb	Hochleistungs-Servomotor, 5 kW
Zuführung	schwenkbare Bandüberführung mit Unter- und Oberbändern
Länge Zuführung	900 oder 450 mm
Schwenkbereich Zuführung	900 mm Länge = 540-940 mm 450 mm Länge = 760-940 mm
Durchlaufhöhe	940 mm
Arbeitsbreite	max. 450 mm / *680 mm
Format	siehe separates Datenblatt Formatgrößen
Stanzstärke max.	Lochperforation 2 mm, Abheftlochung 5 mm, Schneiden 5 mm, Bandstahlschnitt bis 4 mm (material- und formatabhängig)
Bogenausrichtung	pneumatisch betätigte Vorder- und Seitenanschläge
Taktsteuerung	über Fotozelle
Werkzeugaufnahme	Aufnahme für Lochstanz- und Schneidwerkzeuge, Profileinschub für Perforierwerkzeuge, Aufnahme für Bandstahlwerkzeuge
Druckluft	6 bar kundenseitig
Mobilität	fahrbar mit Palettenhubwagen
Platzbedarf	ca. 1'800 oder 1'350 x 1'100 mm / *1'200 mm (L x B)
Gewicht	ca. 800 kg / *900 kg
El. Anschluss	3 x 400VAC / N / PE 50/60Hz / 32A



Zubehör



- Schneidausrüstung
- Bandstahlwerkzeugeinrichtung
- Frontschnitteinrichtung im Einlauf
- Lochstanzsysteme
- WIRE-O- und Eckenperforationswerkzeuge